




受检单位名称	鞍钢集团矿业弓长岭有限公司井采分公司																																																																					
报告编号	LA/BG1026-029-2024																																																																					
检验报告相关信息	<p style="text-align: right;">LA/BG-1006-1/0-2019</p> <p style="text-align: center;">辽宁省安全科学研究院</p> <h3 style="text-align: center;">钢丝绳（缆）在线无损定量安全检测报告</h3> <p>报告编号：LA/BG1026-029-2024 第 1 页共 3 页</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>检验类别</td> <td>委托检验</td> <td>检测仪器</td> <td>BKT MH24-64</td> </tr> <tr> <td>检验地点</td> <td>副井井塔 2 楼</td> <td>绳（缆）编号</td> <td>B</td> </tr> <tr> <td>检测目的</td> <td colspan="3">定量判定钢丝绳金属有效截面积当量损失</td> </tr> <tr> <td>检测依据</td> <td colspan="3">《钢丝绳（缆）在线无损定量检测方法和判定规则》MT/T970-2005</td> </tr> <tr> <td>判定依据</td> <td colspan="3">GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》</td> </tr> <tr> <td rowspan="6">基本参数</td> <td>钢丝绳制造厂</td> <td colspan="2">/</td> </tr> <tr> <td>钢丝绳代号</td> <td>6×31WS+FC</td> <td>钢丝绳直径</td> <td>28mm</td> </tr> <tr> <td>钢丝绳捻距</td> <td>182mm</td> <td>钢丝绳安装日期</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>检测日期</td> <td>2024 年 3 月 18 日</td> <td>下次检验日期</td> <td>2024 年 9 月 18 日前</td> </tr> <tr> <td>检测基准</td> <td>罐笼上 20m 处</td> <td rowspan="2">实际检测长度</td> <td rowspan="2">781.93m</td> </tr> <tr> <td>检测起始位置</td> <td>罐笼上 20m 处</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">结果</td> <td>最大损伤量值</td> <td>无</td> <td>最大损伤位置</td> <td>无</td> </tr> <tr> <td>损伤数量合计</td> <td>/</td> <td>损伤捻距合计</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>存在问题</td> <td colspan="3" style="text-align: center;">/</td> </tr> <tr> <td>检测结论</td> <td colspan="3"> <p>依据 MT/T970-2005《钢丝绳（缆）在线无损定量检测方法和判定规则》对该钢丝绳进行在线无损检测，未发现钢丝绳金属有效截面积损失，符合 GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》要求，综合判定该钢丝绳继续使用。</p> <div style="text-align: right;">  (检验检测专用章) 签发日期：2024 年 3 月 22 日 </div> </td> </tr> <tr> <td>备注</td> <td colspan="3">面向导向轮，从右到左依次为 A、B、C、D、E、F 绳；</td> </tr> <tr> <td colspan="4">主检：李克泰 审核：关守安 批准：[Signature]</td> </tr> </table>			检验类别	委托检验	检测仪器	BKT MH24-64	检验地点	副井井塔 2 楼	绳（缆）编号	B	检测目的	定量判定钢丝绳金属有效截面积当量损失			检测依据	《钢丝绳（缆）在线无损定量检测方法和判定规则》MT/T970-2005			判定依据	GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》			基本参数	钢丝绳制造厂	/		钢丝绳代号	6×31WS+FC	钢丝绳直径	28mm	钢丝绳捻距	182mm	钢丝绳安装日期	/	检测日期	2024 年 3 月 18 日	下次检验日期	2024 年 9 月 18 日前	检测基准	罐笼上 20m 处	实际检测长度	781.93m	检测起始位置	罐笼上 20m 处	结果	最大损伤量值	无	最大损伤位置	无	损伤数量合计	/	损伤捻距合计	/	存在问题	/			检测结论	<p>依据 MT/T970-2005《钢丝绳（缆）在线无损定量检测方法和判定规则》对该钢丝绳进行在线无损检测，未发现钢丝绳金属有效截面积损失，符合 GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》要求，综合判定该钢丝绳继续使用。</p> <div style="text-align: right;">  (检验检测专用章) 签发日期：2024 年 3 月 22 日 </div>			备注	面向导向轮，从右到左依次为 A、B、C、D、E、F 绳；			主检：李克泰 审核：关守安 批准：[Signature]			
检验类别	委托检验	检测仪器	BKT MH24-64																																																																			
检验地点	副井井塔 2 楼	绳（缆）编号	B																																																																			
检测目的	定量判定钢丝绳金属有效截面积当量损失																																																																					
检测依据	《钢丝绳（缆）在线无损定量检测方法和判定规则》MT/T970-2005																																																																					
判定依据	GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》																																																																					
基本参数	钢丝绳制造厂	/																																																																				
	钢丝绳代号	6×31WS+FC	钢丝绳直径	28mm																																																																		
	钢丝绳捻距	182mm	钢丝绳安装日期	/																																																																		
	检测日期	2024 年 3 月 18 日	下次检验日期	2024 年 9 月 18 日前																																																																		
	检测基准	罐笼上 20m 处	实际检测长度	781.93m																																																																		
	检测起始位置	罐笼上 20m 处																																																																				
结果	最大损伤量值	无	最大损伤位置	无																																																																		
	损伤数量合计	/	损伤捻距合计	/																																																																		
存在问题	/																																																																					
检测结论	<p>依据 MT/T970-2005《钢丝绳（缆）在线无损定量检测方法和判定规则》对该钢丝绳进行在线无损检测，未发现钢丝绳金属有效截面积损失，符合 GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》要求，综合判定该钢丝绳继续使用。</p> <div style="text-align: right;">  (检验检测专用章) 签发日期：2024 年 3 月 22 日 </div>																																																																					
备注	面向导向轮，从右到左依次为 A、B、C、D、E、F 绳；																																																																					
主检：李克泰 审核：关守安 批准：[Signature]																																																																						
检验人员	李克泰、李志刚																																																																					
主检人	李克泰																																																																					
审核人	关守安																																																																					

现场检测照片

