

受检单位名称	西钢集团灯塔矿业有限公司																																																															
报告编号	LA/BG1026-082-2024																																																															
检验报告相关信息	<p style="text-align: right;">LA/BG-1006-1/0-2019</p> <p style="text-align: center;">辽宁省安全科学研究院</p> <p style="text-align: center;">钢丝绳（缆）在线无损定量安全检测报告</p> <p>报告编号：LA/BG1026-082-2024 第 1 页共 3 页</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>检验类别</td> <td>委托检验</td> <td>检测仪器</td> <td>BKT MH24-64</td> </tr> <tr> <td>检验地点</td> <td>副井尾绳隔绳木平台</td> <td>绳（缆）编号</td> <td>A（尾绳）</td> </tr> <tr> <td>检测目的</td> <td colspan="3">定量判定钢丝绳金属有效截面积当量损失</td> </tr> <tr> <td>检测依据</td> <td colspan="3">《钢丝绳（缆）在线无损定量检测方法和判定规则》MT/T970-2005</td> </tr> <tr> <td>判定依据</td> <td colspan="3">GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》</td> </tr> <tr> <td rowspan="6" style="text-align: center; vertical-align: middle;">基本参数</td> <td>钢丝绳制造厂</td> <td colspan="2">/</td> </tr> <tr> <td>钢丝绳代号</td> <td>35W×7-1570</td> <td>钢丝绳直径 38mm</td> </tr> <tr> <td>钢丝绳捻距</td> <td>247mm</td> <td>钢丝绳安装日期 2021年</td> </tr> <tr> <td>检测日期</td> <td>2024年7月3日</td> <td>下次检验日期 2025年1月3日前</td> </tr> <tr> <td>检测基准</td> <td>距平衡锤下5m处</td> <td rowspan="2">实际检测长度 388.43m</td> </tr> <tr> <td>检测起始位置</td> <td>距平衡锤下5m处</td> </tr> <tr> <td rowspan="2" style="text-align: center; vertical-align: middle;">结果</td> <td>最大损伤量值</td> <td>无</td> <td>最大损伤位置 无</td> </tr> <tr> <td>损伤数量合计</td> <td>/</td> <td>损伤捻距合计 /</td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">存在问题 /</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center; vertical-align: middle;">检测结论</td> <td colspan="3"> <p>依据 MT/T970-2005《钢丝绳（缆）在线无损定量检测方法和判定规则》对该钢丝绳进行在线无损检测，未发现钢丝绳金属有效截面积损失，符合 GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》要求，综合判定该钢丝绳继续使用。</p> <div style="text-align: right; margin-top: 20px;">  签发日期：2024年7月15日 </div> </td> </tr> <tr> <td style="text-align: center; vertical-align: middle;">备注</td> <td colspan="3">面向梯子间，从左到右依次为 A、B、C 绳；</td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;"> 主检：李克泰 审核：关守安 批准：李志刚 </td> </tr> </table>			检验类别	委托检验	检测仪器	BKT MH24-64	检验地点	副井尾绳隔绳木平台	绳（缆）编号	A（尾绳）	检测目的	定量判定钢丝绳金属有效截面积当量损失			检测依据	《钢丝绳（缆）在线无损定量检测方法和判定规则》MT/T970-2005			判定依据	GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》			基本参数	钢丝绳制造厂	/		钢丝绳代号	35W×7-1570	钢丝绳直径 38mm	钢丝绳捻距	247mm	钢丝绳安装日期 2021年	检测日期	2024年7月3日	下次检验日期 2025年1月3日前	检测基准	距平衡锤下5m处	实际检测长度 388.43m	检测起始位置	距平衡锤下5m处	结果	最大损伤量值	无	最大损伤位置 无	损伤数量合计	/	损伤捻距合计 /	存在问题 /				检测结论	<p>依据 MT/T970-2005《钢丝绳（缆）在线无损定量检测方法和判定规则》对该钢丝绳进行在线无损检测，未发现钢丝绳金属有效截面积损失，符合 GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》要求，综合判定该钢丝绳继续使用。</p> <div style="text-align: right; margin-top: 20px;">  签发日期：2024年7月15日 </div>			备注	面向梯子间，从左到右依次为 A、B、C 绳；			主检：李克泰 审核：关守安 批准：李志刚			
检验类别	委托检验	检测仪器	BKT MH24-64																																																													
检验地点	副井尾绳隔绳木平台	绳（缆）编号	A（尾绳）																																																													
检测目的	定量判定钢丝绳金属有效截面积当量损失																																																															
检测依据	《钢丝绳（缆）在线无损定量检测方法和判定规则》MT/T970-2005																																																															
判定依据	GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》																																																															
基本参数	钢丝绳制造厂	/																																																														
	钢丝绳代号	35W×7-1570	钢丝绳直径 38mm																																																													
	钢丝绳捻距	247mm	钢丝绳安装日期 2021年																																																													
	检测日期	2024年7月3日	下次检验日期 2025年1月3日前																																																													
	检测基准	距平衡锤下5m处	实际检测长度 388.43m																																																													
	检测起始位置	距平衡锤下5m处																																																														
结果	最大损伤量值	无	最大损伤位置 无																																																													
	损伤数量合计	/	损伤捻距合计 /																																																													
存在问题 /																																																																
检测结论	<p>依据 MT/T970-2005《钢丝绳（缆）在线无损定量检测方法和判定规则》对该钢丝绳进行在线无损检测，未发现钢丝绳金属有效截面积损失，符合 GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》要求，综合判定该钢丝绳继续使用。</p> <div style="text-align: right; margin-top: 20px;">  签发日期：2024年7月15日 </div>																																																															
备注	面向梯子间，从左到右依次为 A、B、C 绳；																																																															
主检：李克泰 审核：关守安 批准：李志刚																																																																
检验人员	李克泰、李志刚																																																															
主检人	李克泰																																																															
审核人	关守安																																																															

现场检测照片

