




受检单位名称	本溪罕王矿业有限公司																																																																																	
报告编号	LA/BG1026-021-2024																																																																																	
检验报告相关信息	<p style="text-align: right;">LA/BG-1006-1/0-2019</p> <p style="text-align: center;">辽宁省安全科学研究院</p> <h3 style="text-align: center;">钢丝绳（缆）在线无损定量安全检测报告</h3> <p style="text-align: center;">报告编号：LA/BG1026-021-2024 <span style="float: right;">第 1 页共 4 页</span></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>检验类别</td> <td>委托检验</td> <td>检测仪器</td> <td>BKT MH24-64</td> </tr> <tr> <td>检验地点</td> <td>井塔 7 楼</td> <td>绳（缆）编号</td> <td>A</td> </tr> <tr> <td>检测目的</td> <td colspan="3">定量判定钢丝绳金属有效截面积当量损失</td> </tr> <tr> <td>检测依据</td> <td colspan="3">《钢丝绳（缆）在线无损定量检测方法和判定规则》MT/T970-2005</td> </tr> <tr> <td>判定依据</td> <td colspan="3">GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》</td> </tr> <tr> <td rowspan="6">基本参数</td> <td>钢丝绳制造厂</td> <td colspan="2">宁夏恒力钢丝绳有限公司</td> </tr> <tr> <td>钢丝绳代号</td> <td>6V×37S+FC-1770</td> <td>钢丝绳直径</td> <td>40mm</td> </tr> <tr> <td>钢丝绳捻距</td> <td>280mm</td> <td>钢丝绳安装日期</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>检测日期</td> <td>2024 年 3 月 14 日</td> <td>下次检验日期</td> <td>2024 年 9 月 14 日前</td> </tr> <tr> <td>检测基准</td> <td>箕斗上 15m 处</td> <td rowspan="2">实际检测长度</td> <td rowspan="2">407.68m</td> </tr> <tr> <td>检测起始位置</td> <td>箕斗上 15m 处</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">结果</td> <td>最大损伤量值</td> <td>0.74%</td> <td>最大损伤位置</td> <td>354.95m</td> </tr> <tr> <td>损伤数量合计</td> <td>1</td> <td>损伤捻距合计</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>存在问题</td> <td colspan="3" style="text-align: center;">/</td> </tr> <tr> <td>检测结论</td> <td colspan="3"> <p>依据 MT/T970-2005《钢丝绳（缆）在线无损定量检测方法和判定规则》对该钢丝绳进行在线无损检测，在一个捻距范围内钢丝绳金属有效截面积损失最大为 0.96%，符合 GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》要求，综合判定该钢丝绳继续使用。</p> <div style="text-align: right;">             (检验检测专用章)            签发日期：2024 年 3 月 19 日         </div> </td> </tr> <tr> <td>备注</td> <td colspan="3">面向导向轮，从左到右依次为 A、B、C、D 绳；</td> </tr> <tr> <td colspan="4">           主检：李克泰      审核：关守安      批准：         </td> </tr> <tr> <td>检验人员</td> <td colspan="3">李克泰、李岐、李志刚</td> </tr> <tr> <td>主检人</td> <td colspan="3">李克泰</td> </tr> <tr> <td>审核人</td> <td colspan="3">关守安</td> </tr> </table>			检验类别	委托检验	检测仪器	BKT MH24-64	检验地点	井塔 7 楼	绳（缆）编号	A	检测目的	定量判定钢丝绳金属有效截面积当量损失			检测依据	《钢丝绳（缆）在线无损定量检测方法和判定规则》MT/T970-2005			判定依据	GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》			基本参数	钢丝绳制造厂	宁夏恒力钢丝绳有限公司		钢丝绳代号	6V×37S+FC-1770	钢丝绳直径	40mm	钢丝绳捻距	280mm	钢丝绳安装日期	/	检测日期	2024 年 3 月 14 日	下次检验日期	2024 年 9 月 14 日前	检测基准	箕斗上 15m 处	实际检测长度	407.68m	检测起始位置	箕斗上 15m 处	结果	最大损伤量值	0.74%	最大损伤位置	354.95m	损伤数量合计	1	损伤捻距合计	/	存在问题	/			检测结论	<p>依据 MT/T970-2005《钢丝绳（缆）在线无损定量检测方法和判定规则》对该钢丝绳进行在线无损检测，在一个捻距范围内钢丝绳金属有效截面积损失最大为 0.96%，符合 GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》要求，综合判定该钢丝绳继续使用。</p> <div style="text-align: right;">             (检验检测专用章)            签发日期：2024 年 3 月 19 日         </div>			备注	面向导向轮，从左到右依次为 A、B、C、D 绳；			主检：李克泰      审核：关守安      批准：				检验人员	李克泰、李岐、李志刚			主检人	李克泰			审核人	关守安		
检验类别	委托检验	检测仪器	BKT MH24-64																																																																															
检验地点	井塔 7 楼	绳（缆）编号	A																																																																															
检测目的	定量判定钢丝绳金属有效截面积当量损失																																																																																	
检测依据	《钢丝绳（缆）在线无损定量检测方法和判定规则》MT/T970-2005																																																																																	
判定依据	GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》																																																																																	
基本参数	钢丝绳制造厂	宁夏恒力钢丝绳有限公司																																																																																
	钢丝绳代号	6V×37S+FC-1770	钢丝绳直径	40mm																																																																														
	钢丝绳捻距	280mm	钢丝绳安装日期	/																																																																														
	检测日期	2024 年 3 月 14 日	下次检验日期	2024 年 9 月 14 日前																																																																														
	检测基准	箕斗上 15m 处	实际检测长度	407.68m																																																																														
	检测起始位置	箕斗上 15m 处																																																																																
结果	最大损伤量值	0.74%	最大损伤位置	354.95m																																																																														
	损伤数量合计	1	损伤捻距合计	/																																																																														
存在问题	/																																																																																	
检测结论	<p>依据 MT/T970-2005《钢丝绳（缆）在线无损定量检测方法和判定规则》对该钢丝绳进行在线无损检测，在一个捻距范围内钢丝绳金属有效截面积损失最大为 0.96%，符合 GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》要求，综合判定该钢丝绳继续使用。</p> <div style="text-align: right;">             (检验检测专用章)            签发日期：2024 年 3 月 19 日         </div>																																																																																	
备注	面向导向轮，从左到右依次为 A、B、C、D 绳；																																																																																	
主检：李克泰      审核：关守安      批准：																																																																																		
检验人员	李克泰、李岐、李志刚																																																																																	
主检人	李克泰																																																																																	
审核人	关守安																																																																																	
检验人员	李克泰、李岐、李志刚																																																																																	
主检人	李克泰																																																																																	
审核人	关守安																																																																																	

现场检测照片

