

受检单位名称	本溪罕王矿业有限公司																																																																		
报告编号	LA/BG1026-023-2024																																																																		
检验报告相关信息	<p style="text-align: right;">LA/BG-1006-1/0-2019</p> <p style="text-align: center;">辽宁省安全科学研究院 <b>钢丝绳（缆）在线无损定量安全检测报告</b></p> <p>报告编号：LA/BG1026-023-2024 <span style="float: right;">第 1 页共 3 页</span></p> <table border="1"><tr><td>检验类别</td><td>委托检验</td><td>检测仪器</td><td>BKT MH24-64</td></tr><tr><td>检验地点</td><td>井塔 7 楼</td><td>绳（缆）编号</td><td>C</td></tr><tr><td>检测目的</td><td colspan="3">定量判定钢丝绳金属有效截面积当量损失</td></tr><tr><td>检测依据</td><td colspan="3">《钢丝绳（缆）在线无损定量检测方法和判定规则》MT/T970-2005</td></tr><tr><td>判定依据</td><td colspan="3">GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》</td></tr><tr><td rowspan="6">基本参数</td><td>钢丝绳制造厂</td><td colspan="2">宁夏恒力钢丝绳有限公司</td></tr><tr><td>钢丝绳代号</td><td>6V×37S+FC-1770</td><td>钢丝绳直径</td><td>40mm</td></tr><tr><td>钢丝绳捻距</td><td>282mm</td><td>钢丝绳安装日期</td><td>/</td></tr><tr><td>检测日期</td><td>2024 年 3 月 14 日</td><td>下次检验日期</td><td>2024 年 9 月 14 日前</td></tr><tr><td>检测基准</td><td>箕斗上 15m 处</td><td rowspan="2">实际检测长度</td><td rowspan="2">405.63m</td></tr><tr><td>检测起始位置</td><td>箕斗上 15m 处</td></tr><tr><td rowspan="2">结果</td><td>最大损伤量值</td><td>无</td><td>最大损伤位置</td><td>无</td></tr><tr><td>损伤数量合计</td><td>/</td><td>损伤捻距合计</td><td>/</td></tr><tr><td>存在问题</td><td colspan="4" style="text-align: center;">/</td></tr><tr><td>检测结论</td><td colspan="4">依据 MT/T970-2005《钢丝绳（缆）在线无损定量检测方法和判定规则》对该钢丝绳进行在线无损检测，未发现钢丝绳金属有效截面积损失，符合 GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》要求，综合判定该钢丝绳继续使用。</td></tr><tr><td>备注</td><td colspan="4">面向导向轮，从左到右依次为 A、B、C、D 绳；</td></tr></table> <p style="text-align: right;">(检验检测专用章) 签发日期：2024 年 3 月 19 日</p> <p>主检：李克泰 审核：关守安 批准：关守安</p>	检验类别	委托检验	检测仪器	BKT MH24-64	检验地点	井塔 7 楼	绳（缆）编号	C	检测目的	定量判定钢丝绳金属有效截面积当量损失			检测依据	《钢丝绳（缆）在线无损定量检测方法和判定规则》MT/T970-2005			判定依据	GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》			基本参数	钢丝绳制造厂	宁夏恒力钢丝绳有限公司		钢丝绳代号	6V×37S+FC-1770	钢丝绳直径	40mm	钢丝绳捻距	282mm	钢丝绳安装日期	/	检测日期	2024 年 3 月 14 日	下次检验日期	2024 年 9 月 14 日前	检测基准	箕斗上 15m 处	实际检测长度	405.63m	检测起始位置	箕斗上 15m 处	结果	最大损伤量值	无	最大损伤位置	无	损伤数量合计	/	损伤捻距合计	/	存在问题	/				检测结论	依据 MT/T970-2005《钢丝绳（缆）在线无损定量检测方法和判定规则》对该钢丝绳进行在线无损检测，未发现钢丝绳金属有效截面积损失，符合 GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》要求，综合判定该钢丝绳继续使用。				备注	面向导向轮，从左到右依次为 A、B、C、D 绳；			
检验类别	委托检验	检测仪器	BKT MH24-64																																																																
检验地点	井塔 7 楼	绳（缆）编号	C																																																																
检测目的	定量判定钢丝绳金属有效截面积当量损失																																																																		
检测依据	《钢丝绳（缆）在线无损定量检测方法和判定规则》MT/T970-2005																																																																		
判定依据	GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》																																																																		
基本参数	钢丝绳制造厂	宁夏恒力钢丝绳有限公司																																																																	
	钢丝绳代号	6V×37S+FC-1770	钢丝绳直径	40mm																																																															
	钢丝绳捻距	282mm	钢丝绳安装日期	/																																																															
	检测日期	2024 年 3 月 14 日	下次检验日期	2024 年 9 月 14 日前																																																															
	检测基准	箕斗上 15m 处	实际检测长度	405.63m																																																															
	检测起始位置	箕斗上 15m 处																																																																	
结果	最大损伤量值	无	最大损伤位置	无																																																															
	损伤数量合计	/	损伤捻距合计	/																																																															
存在问题	/																																																																		
检测结论	依据 MT/T970-2005《钢丝绳（缆）在线无损定量检测方法和判定规则》对该钢丝绳进行在线无损检测，未发现钢丝绳金属有效截面积损失，符合 GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》要求，综合判定该钢丝绳继续使用。																																																																		
备注	面向导向轮，从左到右依次为 A、B、C、D 绳；																																																																		
检验人员	李克泰、李岐、李志刚																																																																		
主检人	李克泰																																																																		
审核人	关守安																																																																		

现场检测照片

